TOMAS VISION



Advance Technology Group Measurement Systems

TOMAS 全自動影像量測系統



硬體簡介：

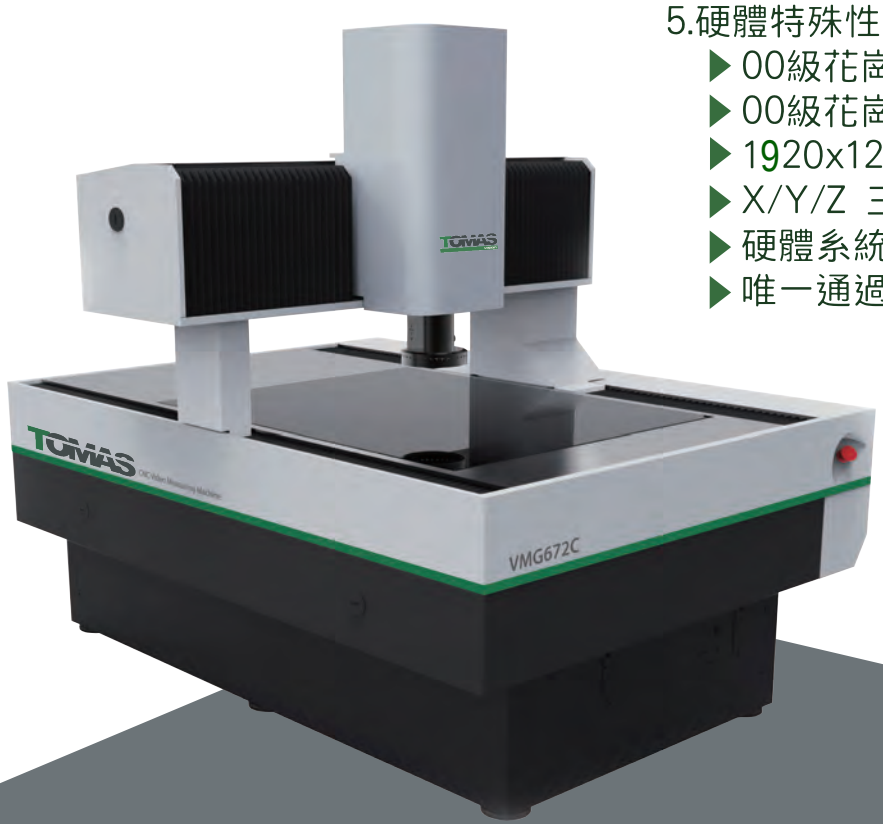
1. RENISHAW光學尺： 0.0001mm
2. 全自動連續變倍鏡頭：18-230x(12:1變倍比)
3. 全自動輪廓光源：高亮度LED光源
4. 全自動表面光源：
   - ▶ 高亮度多層多角度LED光源
   - ▶ 6環8區可程式控制光源組
5. 硬體特殊性：
   - ▶ 00級花崗岩移動平台(非一般鋁合金基座)
   - ▶ 00級花崗岩基座 非一般鑄鐵基座)
   - ▶ 1920x1200高階螢幕影像解析度
   - ▶ X/Y/Z 三軸全自動量測
   - ▶ 硬體系統採高速USB銜接
   - ▶ 唯一通過CE認證

型號	C222	C322	C432
行程(mm)	200x200x200	300x200x200	400x300x200
外型尺寸(mm)	1040x740x1620	1040x740x1620	1240x800x1620
重量(kg)	240	250	310
承重(kg)	25		
量測精度(X/Y)	E2=(2.2+L/200)		E2=(2.6+L/200)
量測精度(Z)	E1=(5.0+L/200)		
速度(X/Y)	500mm/s		
速度(Z)	100mm/s		

型號	G452	G672	G8102	G10122	G12162
行程(mm)	450x550x250	650x750x250	800x1000x250	1050x1250x250	1250x1650x250
外型尺寸(mm)	1255x1532x1717	1455x1732x1717	1605x1985x1717	1915x2412x1747	2115x2812x1747
重量(kg)	1465	1890	2550	3650	4660
承重(kg)	80			60	
量測精度(X/Y)	E2=(2.5+L/200)		E2=(3.0+L/200)	E2=(4.0+L/200)	
量測精度(Z)	E1=(5.0+L/200				
速度(X/Y)	400mm/s				
速度(Z)	100mm/s				

硬體簡介：

1. RENISHAW光學尺： 0.0001mm
2. 全自動連續變倍鏡頭：18-230x(12:1變倍比)
3. 全自動輪廓光源：高亮度LED光源
4. 全自動表面光源：
   高亮度多層多角度LED光源
   6環8區可程式控制光源組
5. 硬體特殊性：
   - ▶ 00級花崗岩移動平台(非一般鋁合金基座)
   - ▶ 00級花崗岩基座 非一般鑄鐵基座)
   - ▶ 1920x1200高階螢幕影像解析度
   - ▶ X/Y/Z 三軸全自動量測
   - ▶ 硬體系統採高速USB銜接
   - ▶ 唯一通過CE認證



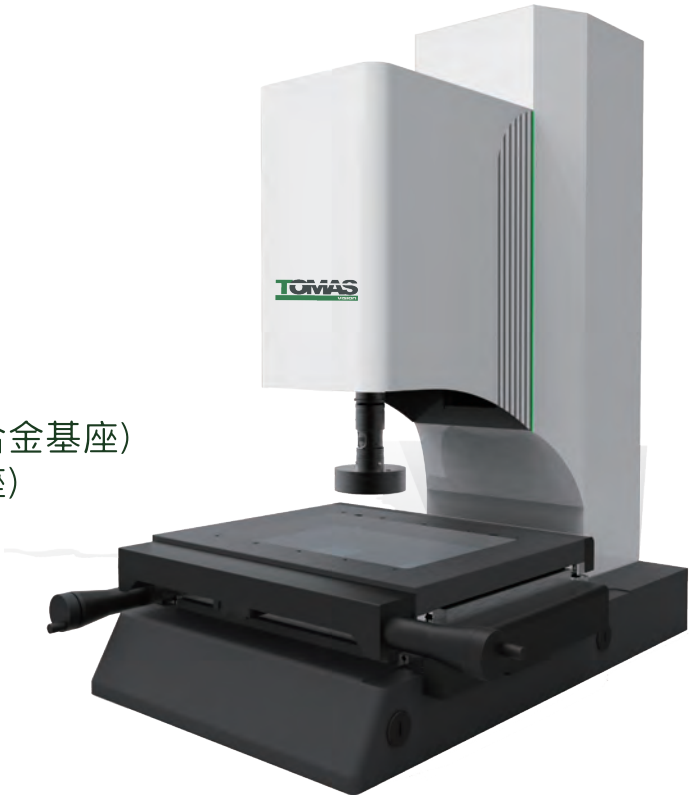
TOMAS 全自動影像量測系統

TOMAS 半自動影像量測系統

硬體簡介：

1.光學尺：0.001mm
2.專利電子段式鏡頭：28-184x
3.全自動輪廓光源：高亮度LED光源
4.全自動表面光源：
- ▶高亮度多層多角度LED光源
- ▶獨立四分區光源

5.硬體特殊性：
- ▶00級花崗岩移動平台（非一般鋁合金基座）
- ▶00級花崗岩基座（非一般鑄鐵基座）
- ▶1280x1024高階螢幕影像解析度
- ▶硬體系統採高速USB銜接
- ▶數位式自動對焦系統
- ▶唯一通過CE認證



型號	A2515	A3020	A4030
行程(mm)	250x150x150	300x200x200	400x300x200
外型尺寸(mm)	640x690x800	680x840x950	830x990x950
重量(kg)	160	220	355
承重(kg)	25		
量測精度	E2(X/Y)=(3.0+L/200)		E2(X/Y)=(3.5+L/200)

型號	Q100C
量測範圍(mm)	Φ 80
平台升降範圍(mm)	40mm
外型尺寸(mm)	480x235x579
重量(kg)	30
承重(kg)	3
量測精度	0.005mm

硬體簡介：

1.日本超高解析 2000萬畫素CCD
2.光學鏡頭：雙遠心視野光學鏡頭
3.表面光源：
- ▶高亮度四區環狀LED光源組(白色)
- ▶各段獨立控制,256級亮度可調

4.輪廓光源：
- ▶平行LED光源組(綠色) ,256級亮度可調



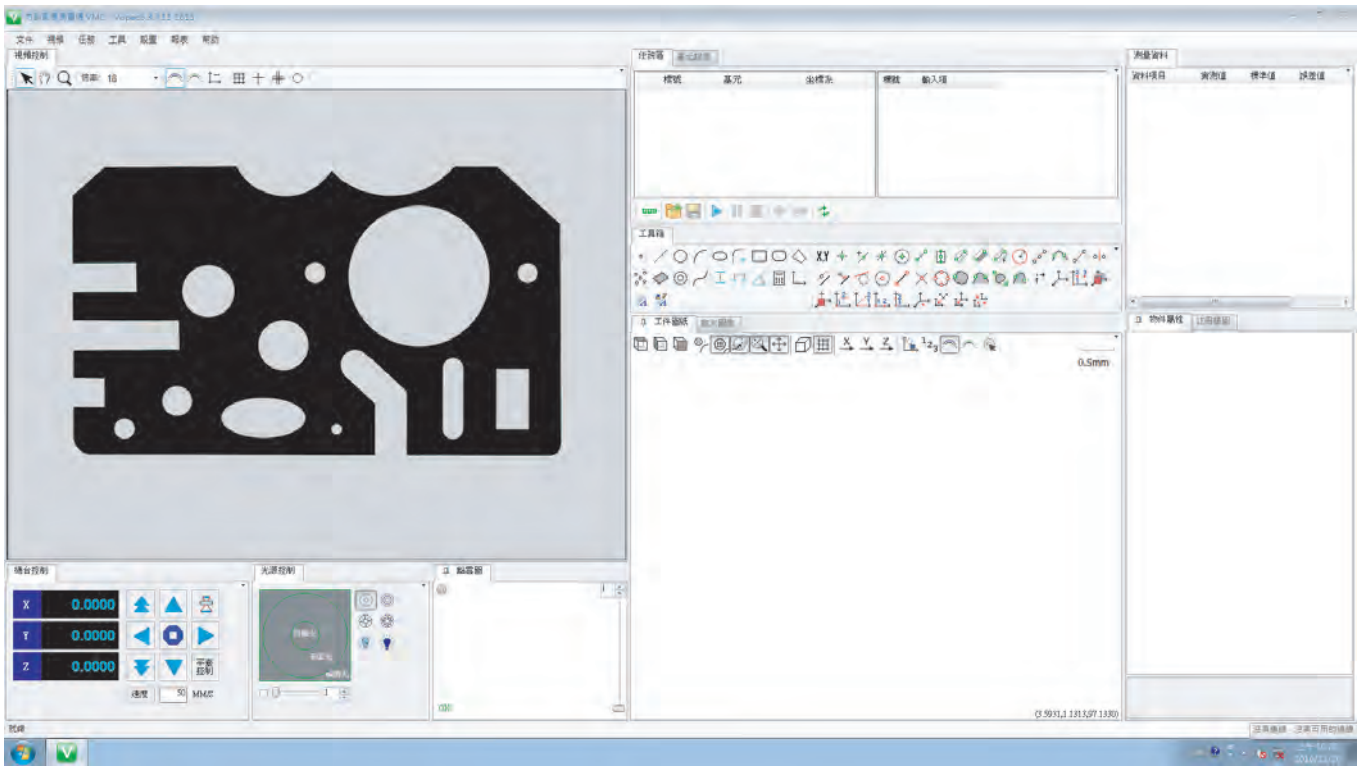
特　　點：

◆速度快,效率高,適合批量測量需求
◆操作簡單,一鍵測量
◆自動圖像配准功能,無需夾具,簡化操作
◆可同時識別多個測量工件並進行測量與輸出結果

TOMAS 一鍵量測系統

VISPEC SOFTWARE
多功能量測軟體

▶軟體主畫面

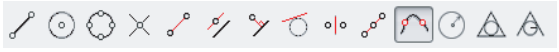


▶多功能幾何計算工具

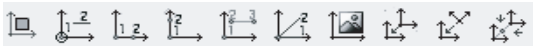
1.多功能量測工具運用



2.多功能幾何計算運用



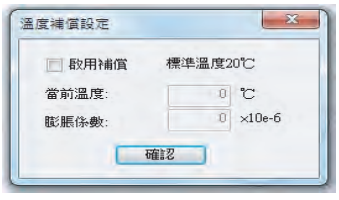
3.多重座標系統運用



4.3D幾何視圖分析



5.溫度補償設定

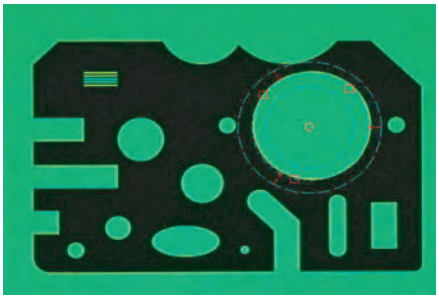


6.形位公差規範

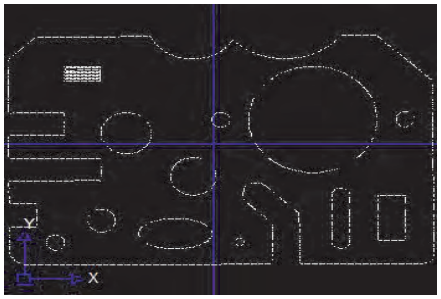
Ex ：真直度，垂直度，真圓度，同心度，平行度，正位度

▶電腦光學判斷

突破傳統人為判斷操作,所有量測擷取均由電腦光學判斷,量測過程無人為操作誤差,量測速度更快。

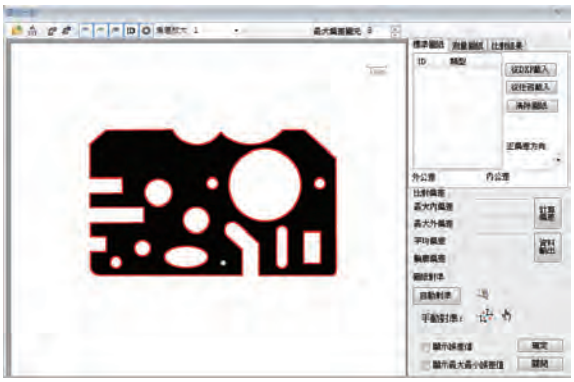


▶逆向工程-影像掃瞄



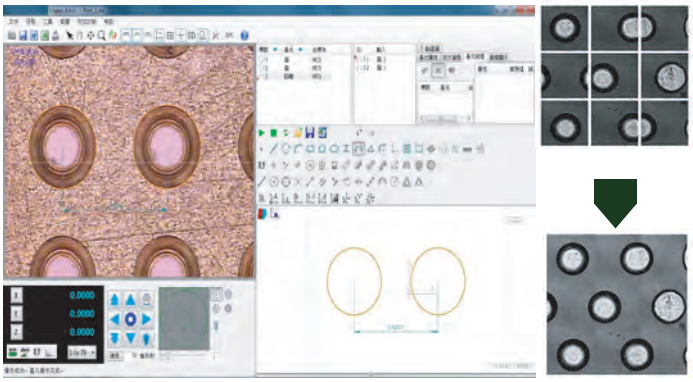
▶CAD快速量測比對功能

紅色線段為CAD檔案



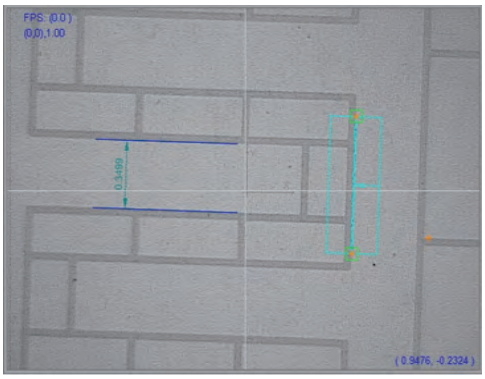
▶影像自動拼圖功能

可將局部影像拼接成全尺寸影像,以方便分析,報表,存檔。



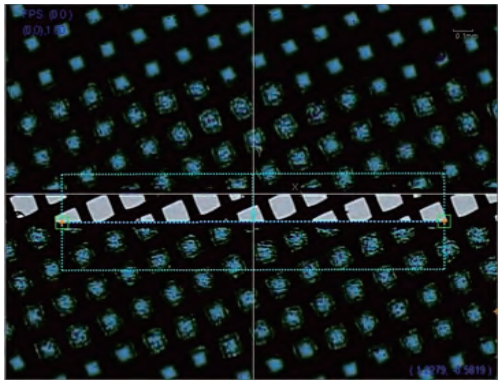
▶ITO量測功能

高階辨識影像處理技術(紋理分割),有效提高精度。



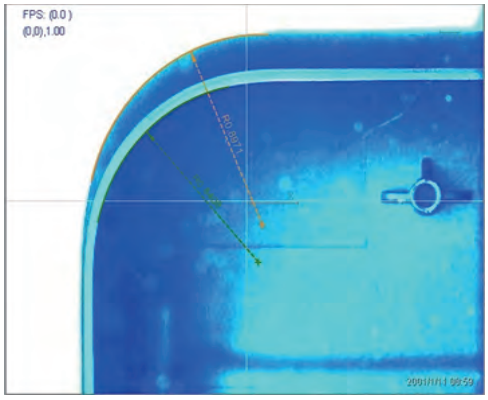
▶網版自動檢測功能

針對網版精準量測,有效去除網版紋路之干擾,提高量測精度。



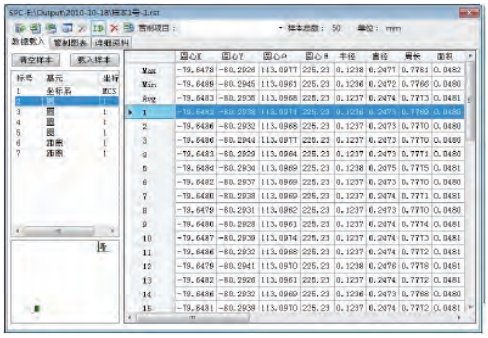
▶R角自動量測功能

針對觸控面板R角精準量測,自動分辨R角切點,提高重複量測精度。



▶多功能SPC統計分析

1.平均值與全距管制圖(XBar-R)
2.平均值與標準差管制圖(XBar-S)
3.中位值與全距管制圖(XMed-R)
4.個別值與移動全距管制圖(X-RM)
5.長條圖
6.管制制程圖



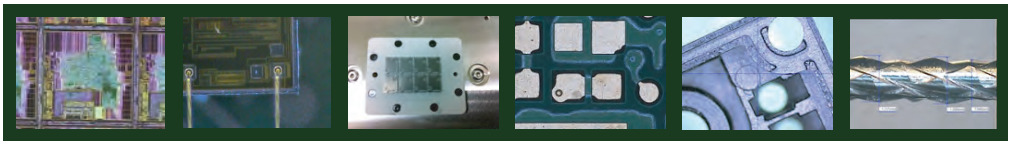
VISPEC SOFTWARE
多功能量測軟體

適用行業別

LCD/觸控面板/手機/LED/IC/印刷電路板/軟板/連接器/BGA
導線架/精密沖壓/油封/橡膠/塑膠/開關/齒輪/螺絲



觸控面板　液晶螢幕　導電粒子　銀漿導線　網版　ITO



IC　IC封裝　Procard　PCB　精密零件　精密加工

銷售實績

LCD

群創光電 \ 奇美電子 \ 友達光電 \ 廈門達運 \ 瀚宇彩晶 \ 武漢彩晶 \ 捷聯電子 \ 冠捷科技
介面光電 \ 洋華光電 \ 惠州洋華 \ 廈門宸鴻 \ 元太科技 \ 晶采科技 \ 龍騰光電 \ 吳江中達

LCD模組

力羽企業 \ 東莞力羽 \ 正美企業 \ 時暐科技 \ 台灣允昌 \ 深圳美碩 \ 正中科技 \ 中強光電
奇美材料 \ 大億科技 \ 福華電子 \ 廣州瑞儀 \ 南京瑞儀 \ 東莞維盟 \ 昆山紫翔 \ 北京凱峰
蘇州凱峰 \ 蘇州政翔 \ 福建捷聯 \ 廈門三捷 \ 寧波峻凌 \ 蘇州峻凌 \ 東莞峻凌 \ 廈門峻凌
茂林光電 \ 頎茂科技 \ 輔祥實業 \ 光耀科技 \ 大昱光電 \ 捷晟光電 \ 佳騰蘇州 \ 昆山元鐙
台灣京濱 \ 元盛深圳 \ 南京睿明 \ 錦富蘇州 \ 立可生 \ 普京 \ 日本汎納克 \ 韓國杰明

LED

台積電 \ 采鈺科技 \ 晶元光電 \ 晶發光電 \ 奇力光電 \ 華新光電 \ 西安華新光電 \ 歌爾科技
佰鴻(佰旺) \ 先進光電 \ 宏齊科技 \ 億光電子 \ 億光蘇州 \ 佳穎 \ 一詮 \ 佳均 \ 拓緯 \ 弘凱

手機

Sony Ericsson \ Motorola \ SAMSUNG \ 宏達電 \ 華冠 \ 華晶

PCB

南亞科技 \ 台灣松下 \ 華通桃園 \ 華通惠州 \ 定穎電子 \ 台郡科 \ 宏群勝 \ 楠梓電 \ 嘉聯益
台灣軟電 \ 良達高雄 \ 聯橋桃園 \ 環旭深圳 \ 環旭上海 \ 高德無錫 \ 旭發昆山 \ 惠利華蘇州