

令您的测量工作变得快速简单

XOrbit

无论是满足核心测量方面，还是快速、简便使用需求，温泽XOrbit都是一款理想的坐标测量机。因符合所有主要要求，它可用于整个生产周期内的来货检查直至最终检验。无论对于通用测量领域的单件或批量测量（均为全自动控制），XOrbit皆普遍适用。由于其操作灵活、使用简单，XOrbit表现出了优异的测量效率以及可扩展性。基于智能设计理念的XOrbit系列坐标测量是您的性价比首选产品

XOrbit 特点

- XOrbit凝聚了温泽数十年来专注于功能开发的心血
- 采用了坐标测量机的首选材料：花岗岩
- 三轴均采用花岗岩台面，从而确保所有轴上具备了相同的热力学特性
- Y轴直接集成于花岗岩台面，并且应用了高强度的空气轴承导轨。而其表面也经过了极其精密的研磨处理；从而保证了杰出的长期稳定性
- 所有轴上均配备了自带清洁功能的无磨损气浮轴承确保操作简便
- 良好的可及性使得维护工作变得简单方便



花岗岩：坐标测量机的首选材料

对温度不敏感的特性使花岗岩成为计量领域的理想材料。温泽进行所有的工艺步骤，从切割、铣削到研磨。人们第一印象总是铝比花岗岩轻得多，实际上花岗岩比重仅比铝的高出1%，然而铝的膨胀系数几乎是花岗岩的4倍。当坐标测量机的三轴均采用花岗岩材料时，可以保证三轴相同的热力学特性。

计量材料的物理特性

材料	比重 [Kg/dm ³]	膨胀系数 [1/K]	温度扩散速度 [W/mK]	弹性模量 [10 ⁹ N/mm ²]
铜	7.25	10.4*10 ⁻⁶	42-63	90-180
铝	2.7	23.8*10 ⁻⁶	210	72
陶瓷 (Al ₂ O ₃)	3.85	8*10 ⁻⁶	28	370
花岗岩	2.8	6.5*10 ⁻⁶	3.5	NIL

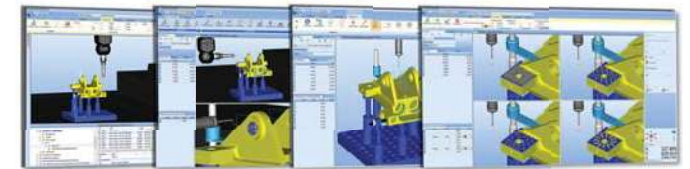


XOrbit 规格
测量范围概述(单位: mm)

	X轴	Y轴	Z轴
XOrbit 55	500	700/1000	500
XOrbit 87	800	1000/1500/2000	700
XOrbit 107	1000	1200/1500/2000	700

如有特殊需求，请与当地温泽办事处联系。由于技术改进，设计与参数可能发生变化。

Metrosoft QUARTIS®



温泽Metrosoft QUARTIS®测量软件是市场上功能最为强大，应用最广泛，操作最为便捷的软件之一，能够保证为客户提供精确、快速和有意义的测量结果。

- 业界第一个使用微软Office Fluent™用户界面的测量软件
- 基于CAD数模的测量，自由曲面的测量以及未知曲线曲面的测量
- 以结果为导向的测量软件，生成形象生动的报告
- 涵盖了逆向工程，计算机断层扫描，设计和模具制造等测量应用领域
- 可提供例如测量管道或高效评估涡轮叶片等特殊模块或者其他客户定制化

常用测头系统



PH10T/M

自动旋转测头座

以7.5°为分度的自动旋转测头，可配置300mm的延长杆



PHOENIX

温泽光学三维测头系统

只需一次扫描，即可对多种材料颜色和表面进行快速几何元素测量及表面获取



SP25M

紧凑型扫描测头系统
全球范围内使用最广泛的紧凑通用型扫描测头系统



SHAPETRACER

温泽三维线扫描激光测头
可将您的三坐标测量机变为记录和处理点云数据的理想工具。



TP200

最高精度的触发式测头
具备测针更换模块，可使用100mm的加长测针



PH20™

无级五轴触发式测头系统
集成TP20测头组件，其模块及加长杆可以利用交换架实现自动交换

如有更多测头系统需求 (MH20i, TP20, SP80等), 请与当地温泽办事处联系!